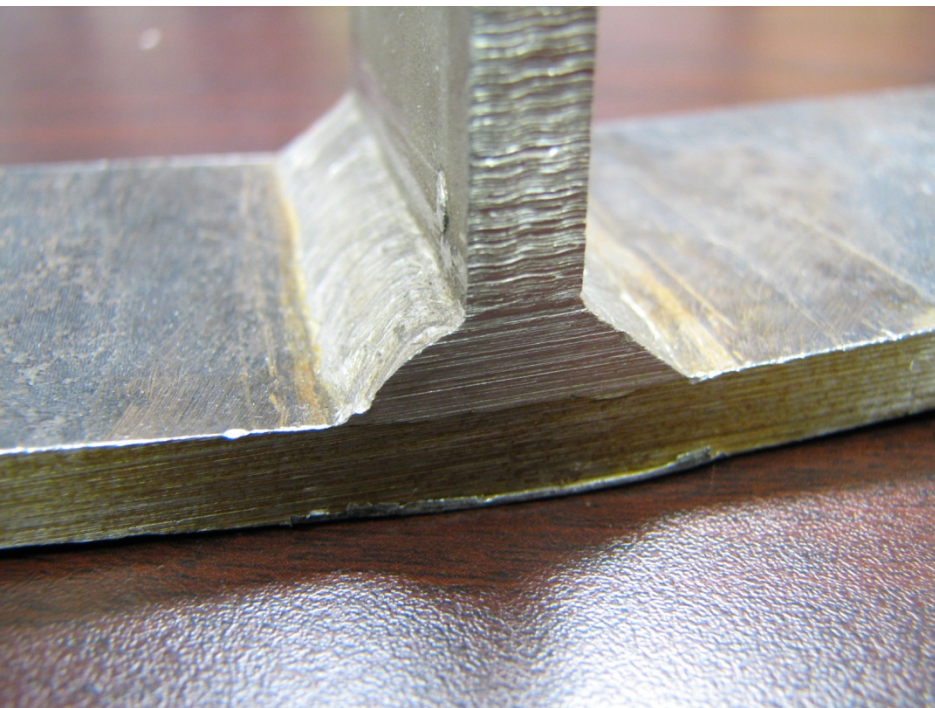
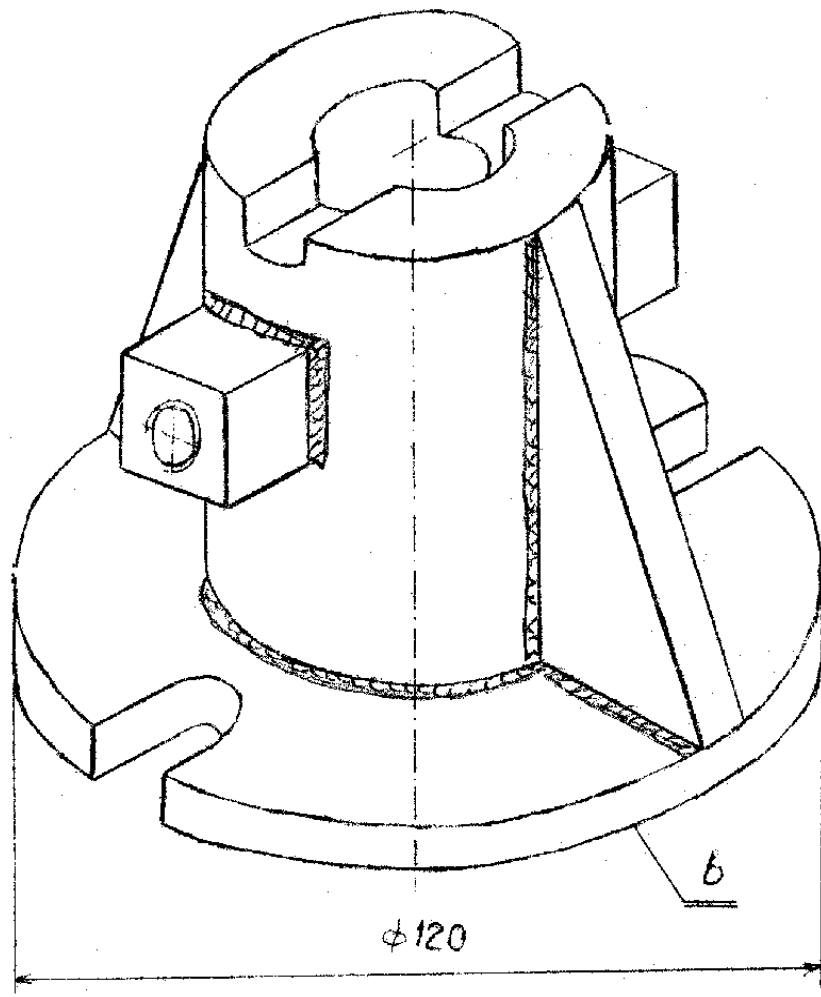


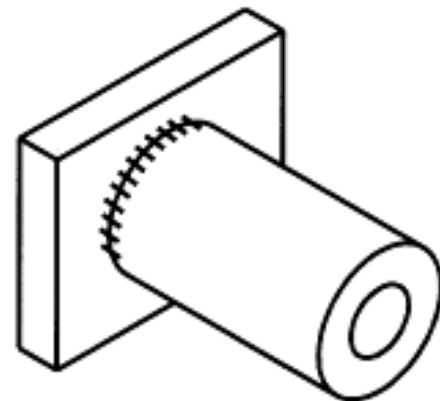
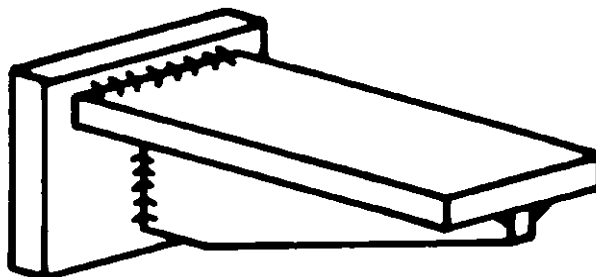
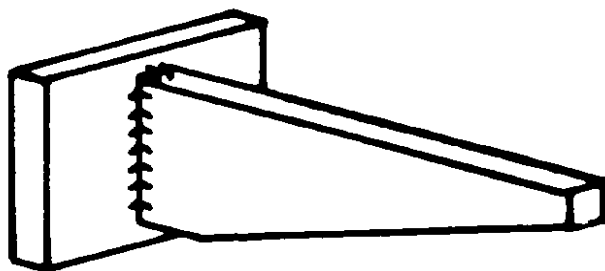
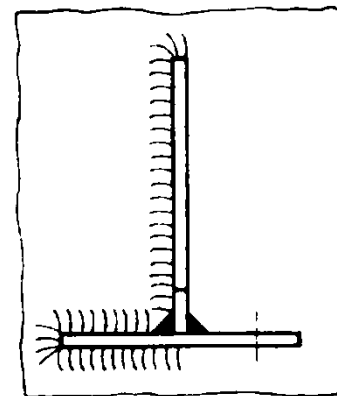
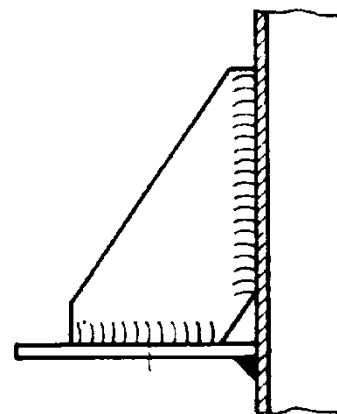
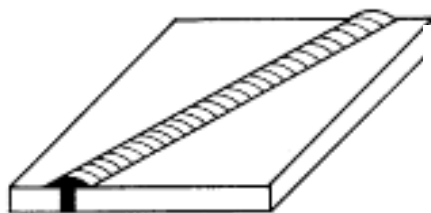
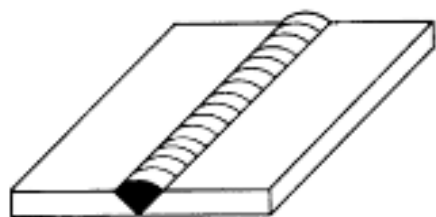
ЗАВАРЕНА КОНСТРУКЦИЈА



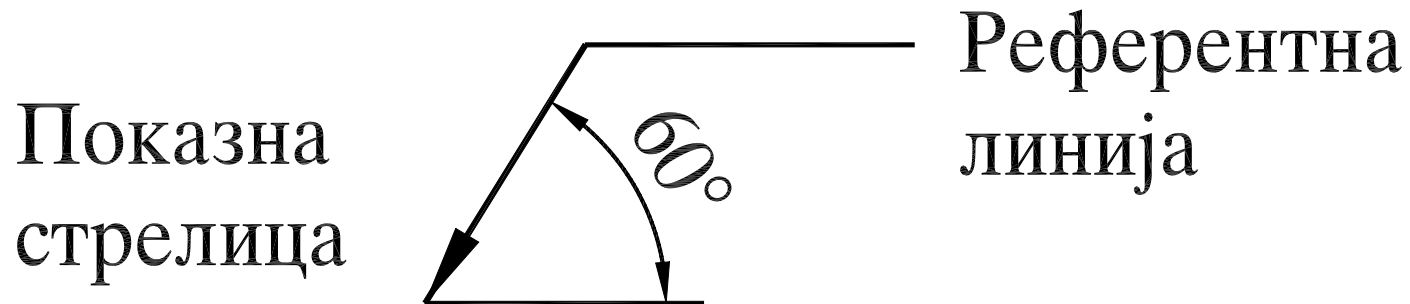
Заваривање је процес формирања нераздвојиве физичко-хемијске везе машинских делова.



Облици заварених спојева и њихово поједностављено приказивање



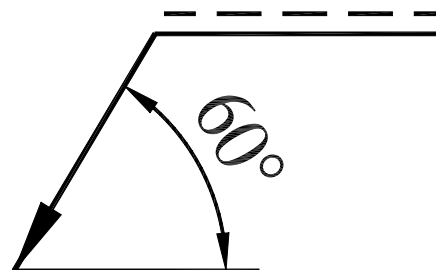
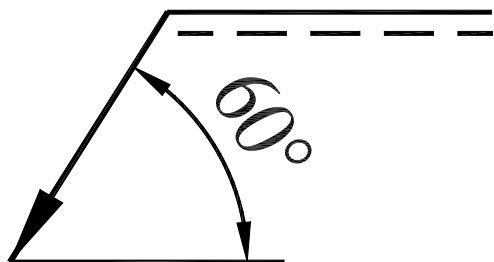
Симболично означавање завареног споја EN22553



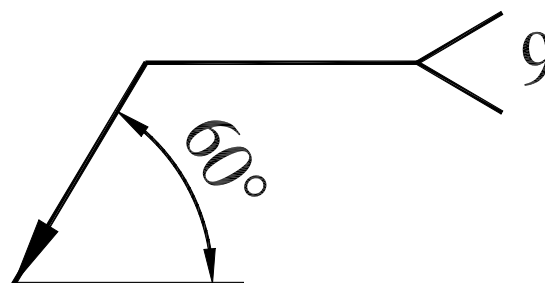
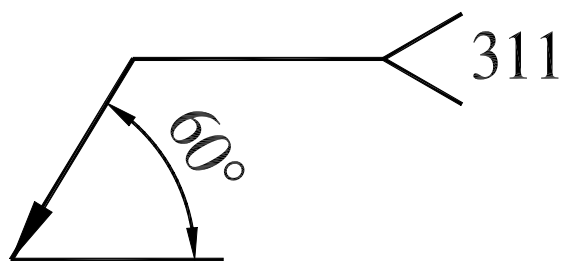
Ознака се састоји од показне линије која се завршава стрелицом, референтном пуном линијом и непрекиданом линијом која је паралелна референтној линији.

Непрекидана линија се црта изнад или испод референтне линије.

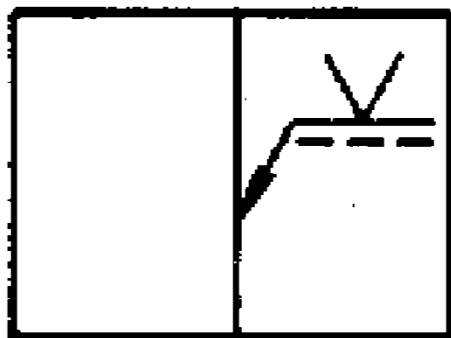
Показна линија се црта под углом од 60° . Стрелица је усмерена на лице шава. Референтна линија се завршава у облику рачве.



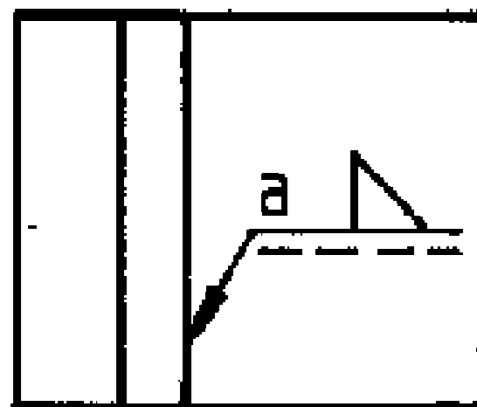
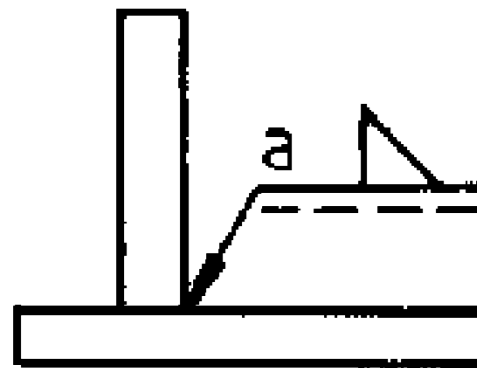
У правцу рачве уписује се редни број поступка за заваривање према EN 24063. Спој машинских делова означен нпр. бројем 311 односи се на гасно заваривање кисеоникоми ацетиленом. Спој остварен лемљењем означава се на исти начин као и заварени спој, а у правцу рачве се уписује број 9 (ISO4063).



Изнад референтне линије уписује се ознака
врсте шав



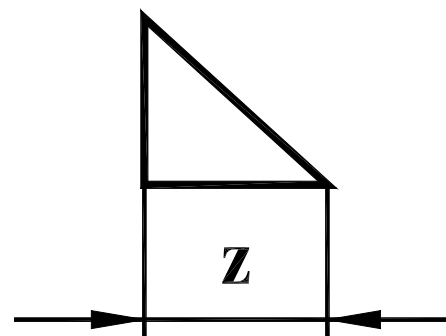
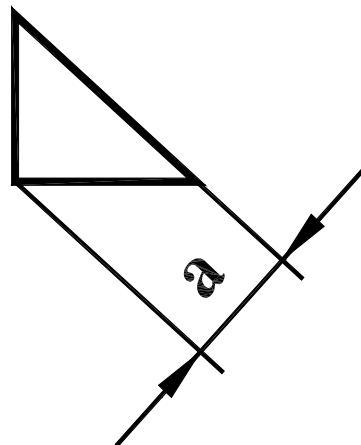
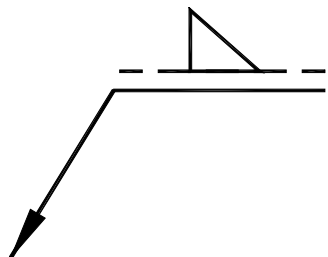
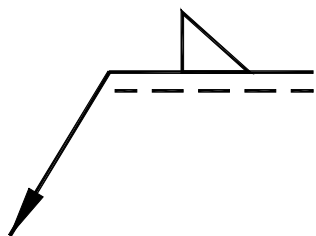
Чео́ни спо́ј
(V шав)



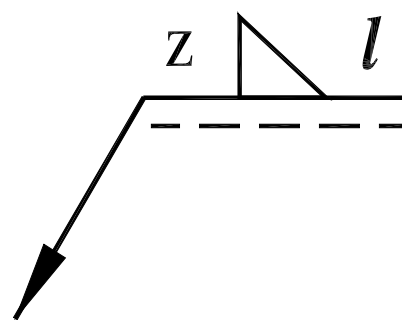
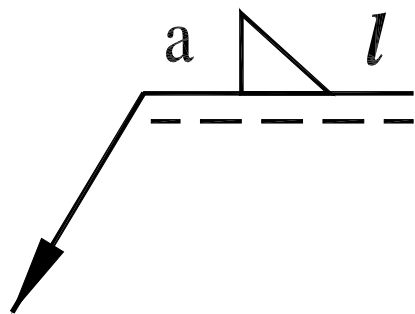
Континуа́лни
угао́ни шав

Угаони шав може да се дефинише дебљином a

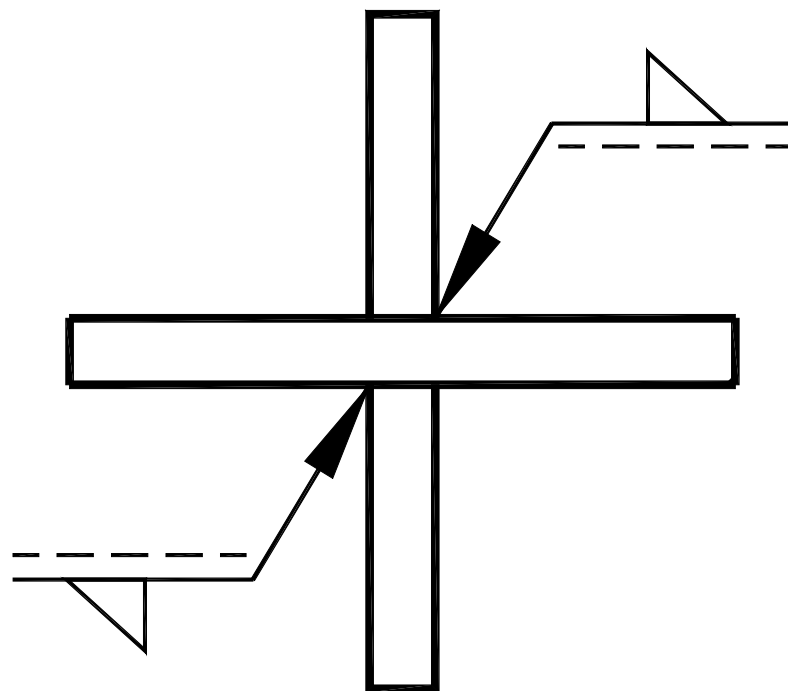
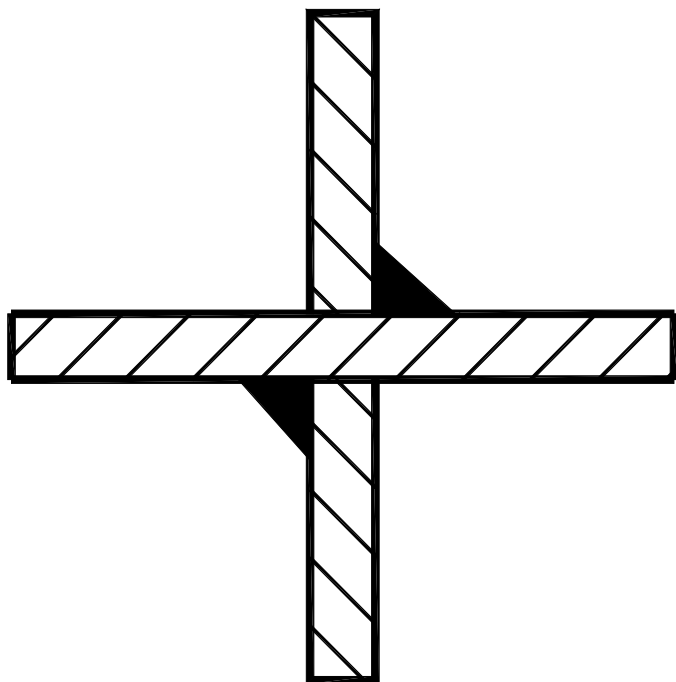
или величином катете $z = a\sqrt{2}$



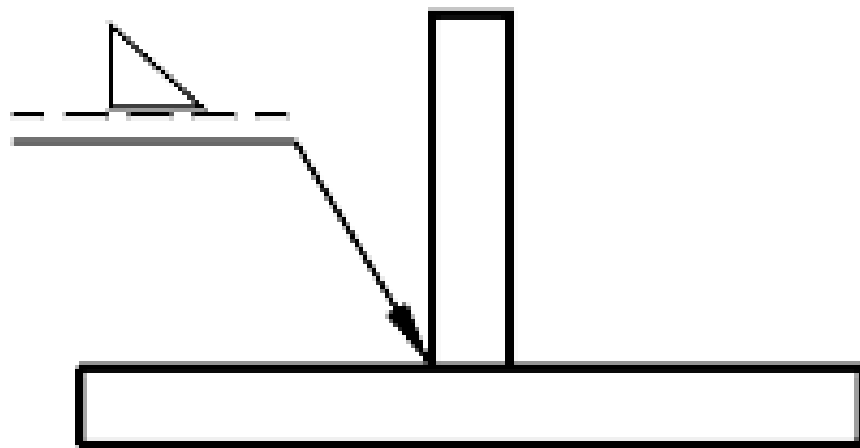
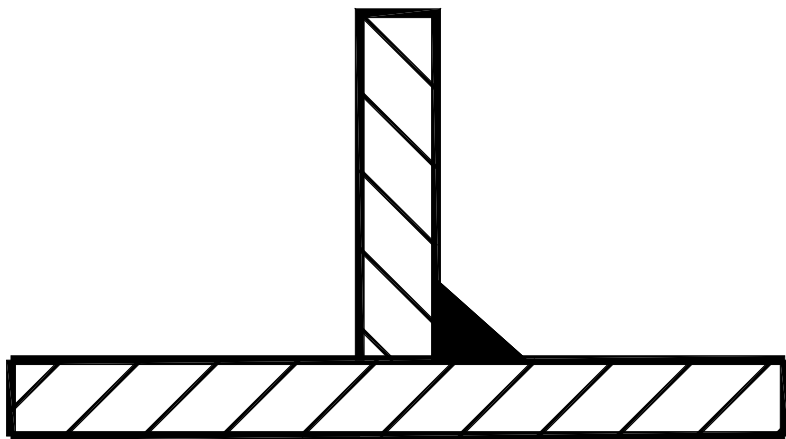
Дебљина шава се уписује испред симбола врсте шава, а иза симбола се уписује дужина шава.



Ознака врсте шави нацртана изнад референтне линије показује да је лице шави на страни стрелице.

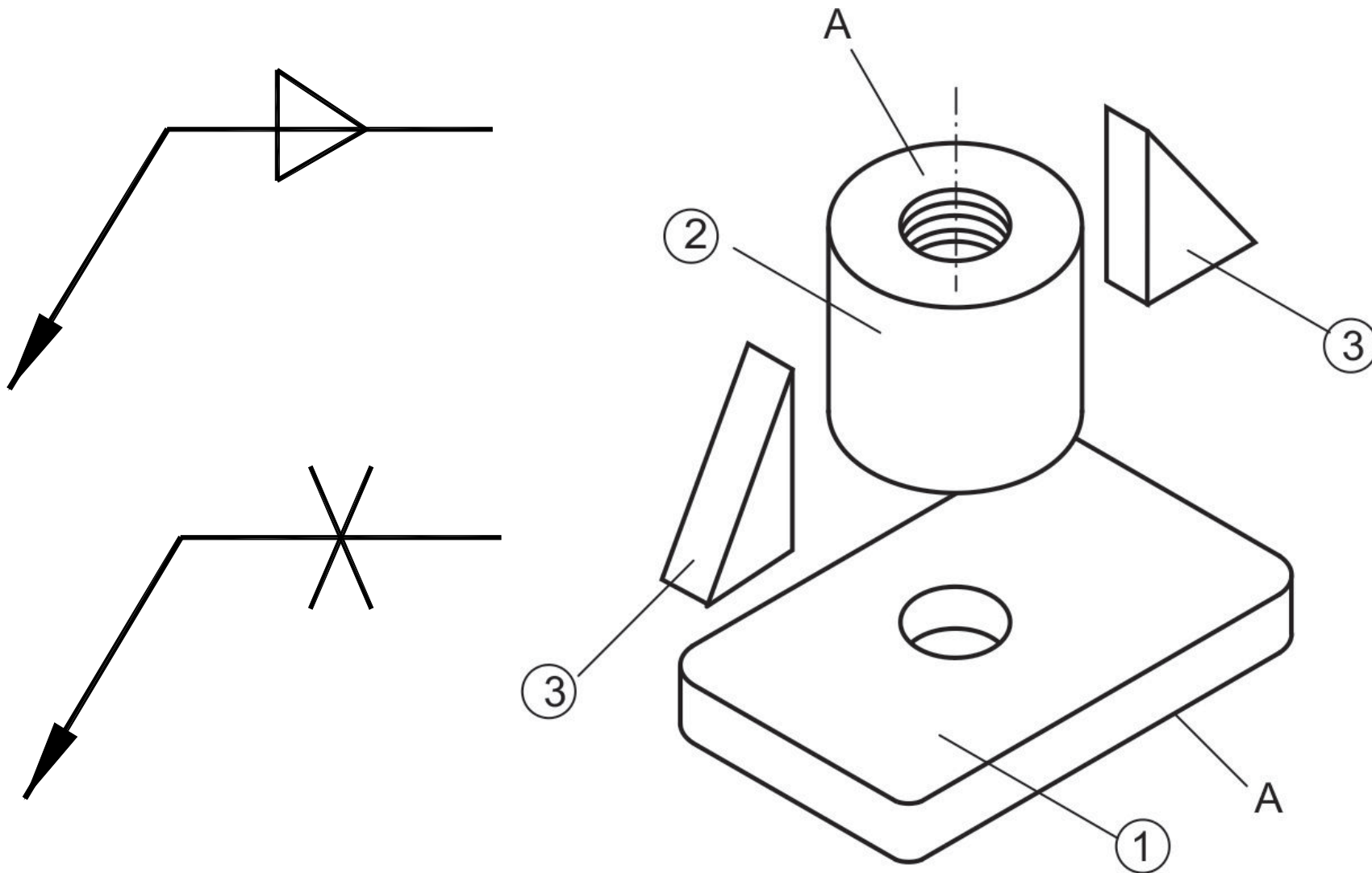


Ознака врсте шавна нацртана на испрекидану линију линије показује да је спој на супротној страни стрелице.



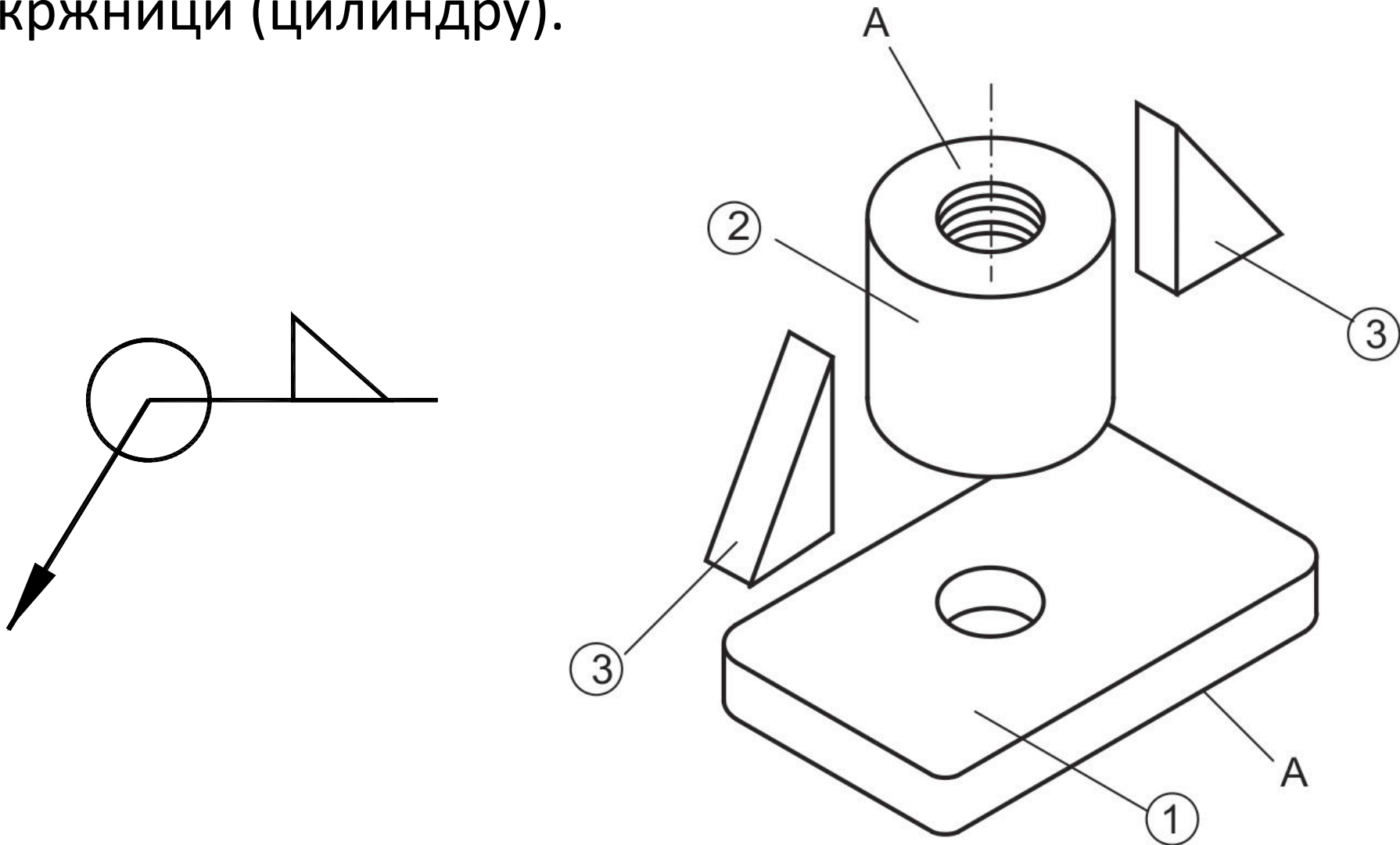
Ознака само за симетричне шавове.

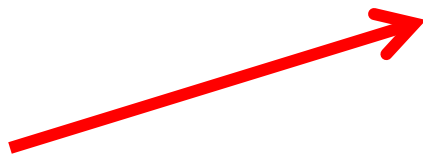
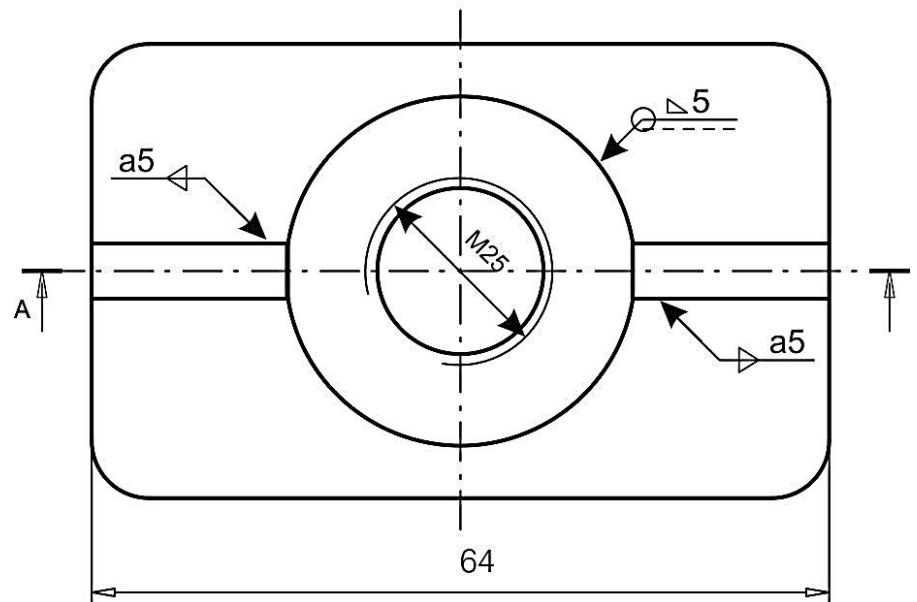
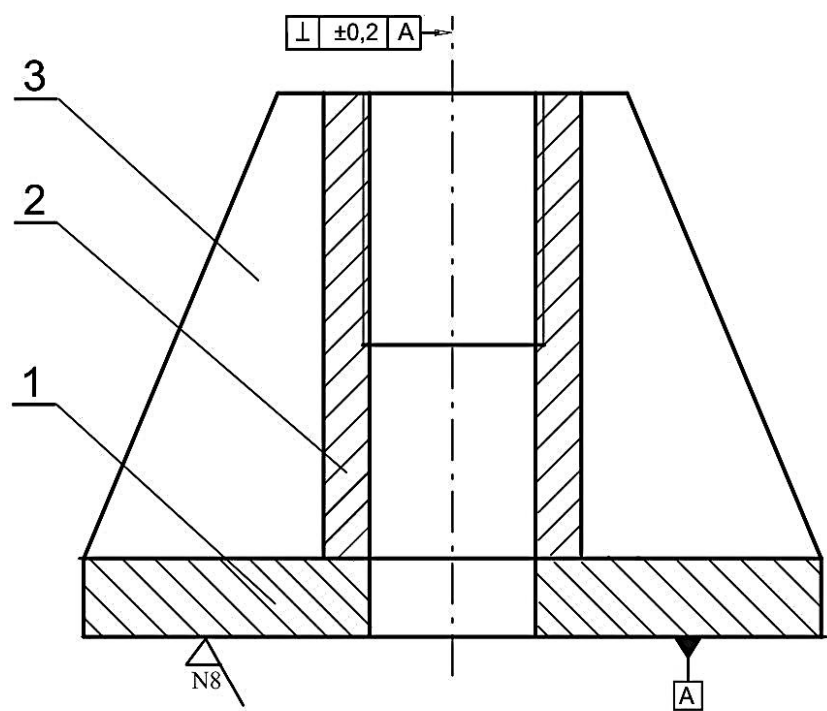
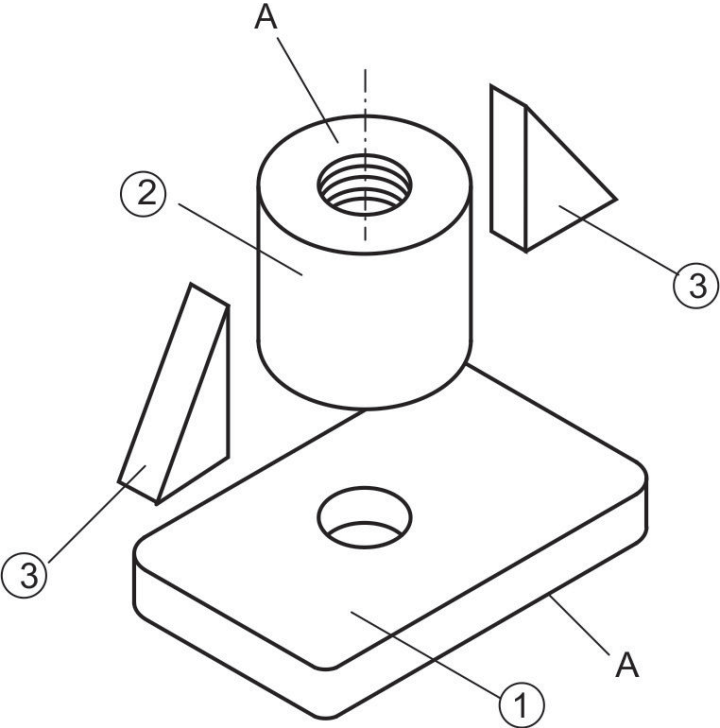
Испрекидана линија се може изоставити.

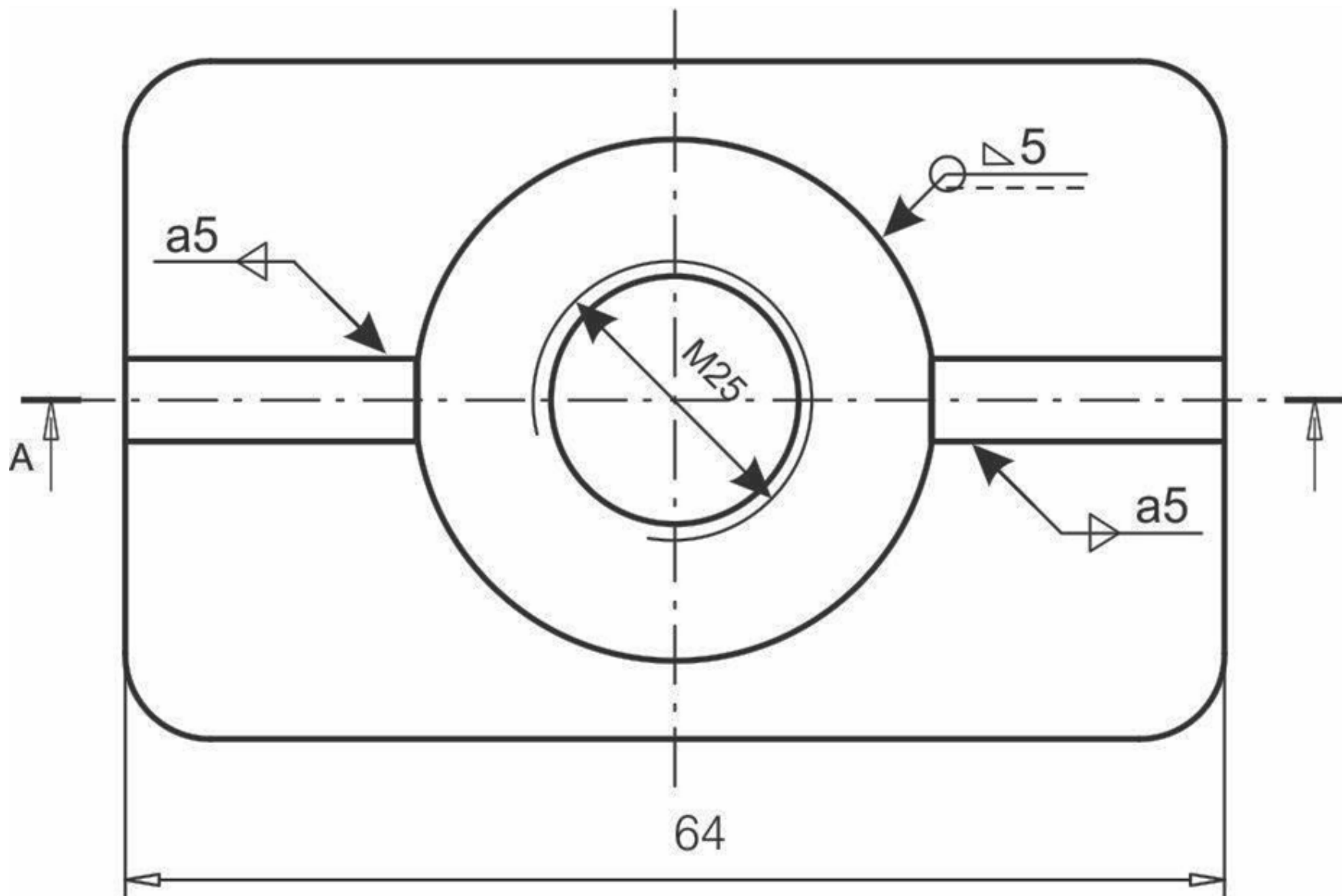


Ток шава по завареној контури.

Ознака садржи још и круг на саставу показне и референтне линије – заваривање извршено по кржници (цилиндру).







На формату A3 хамер хартије, у погодном стандардном мерилу, нацртати оловком у три правоугла изгледа задати склоп 02, са потребним пресецима тако да је исти потпуно обликован и обрадно дефинисан,

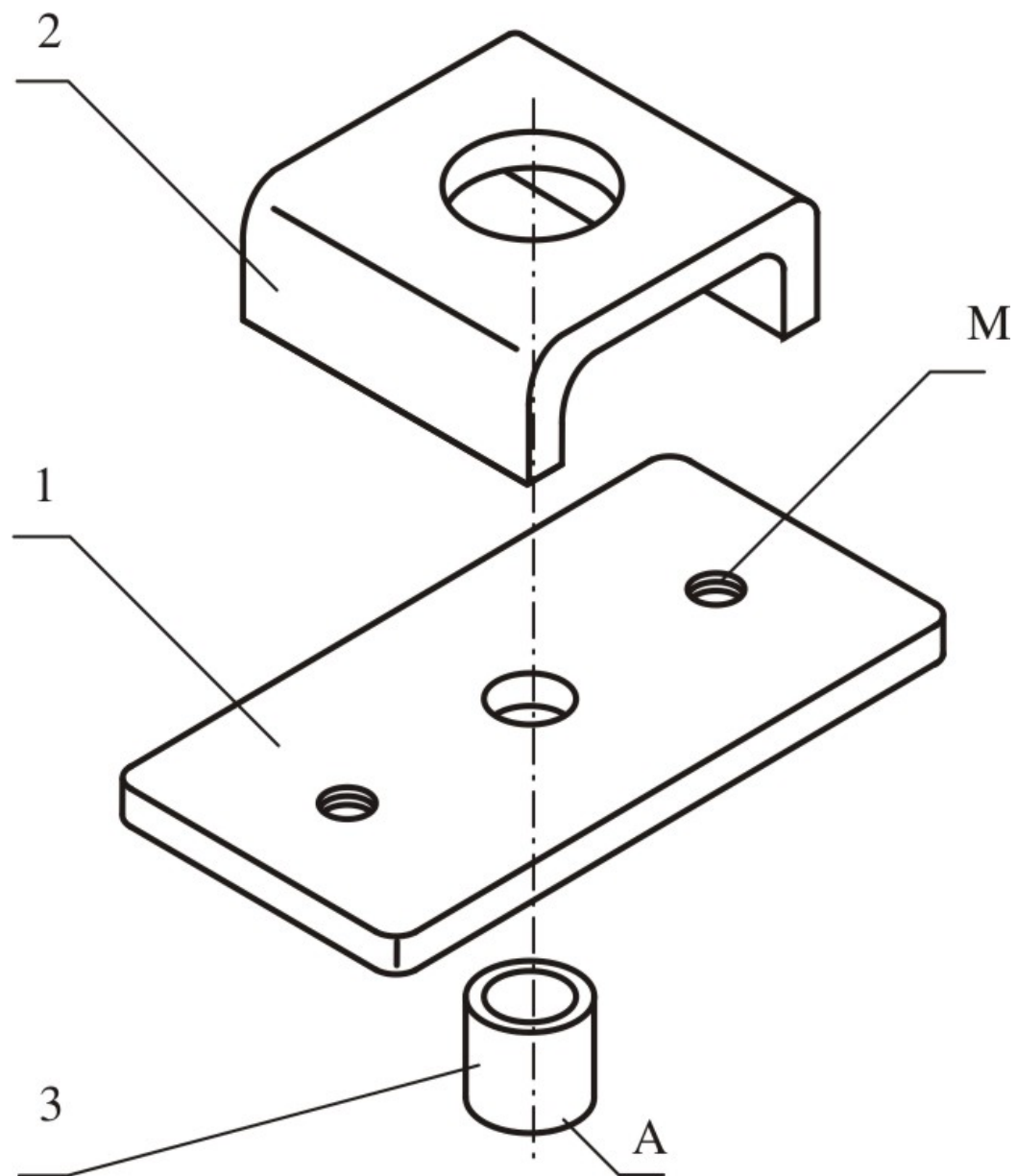
Елементи склопа 02 су:

позиција 1, основна плоча, комада 1, материјал Š0363,

позиција 2, U-профил, комада 1, материјал Š0361 и

позиција 3, цилиндар, комада 1, материјал Š0363.

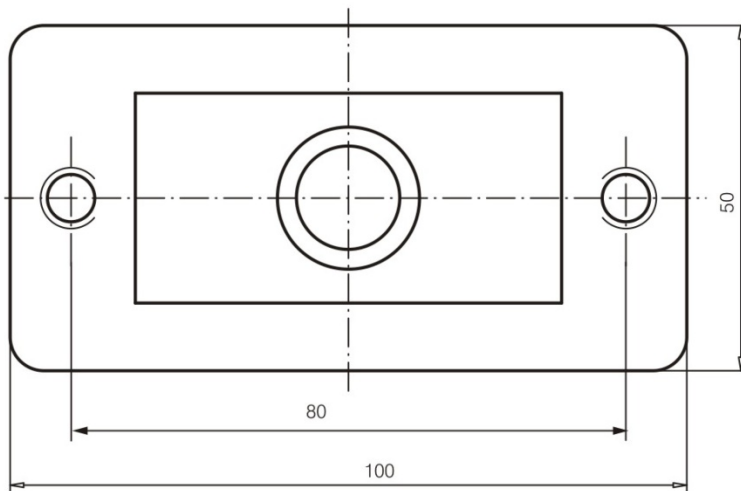
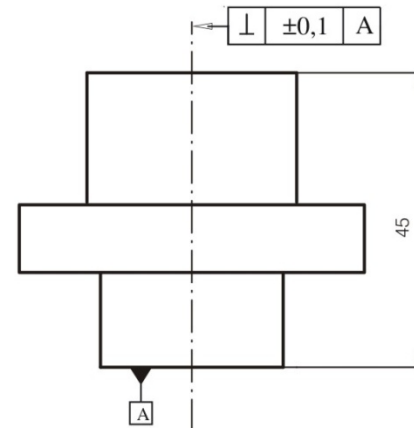
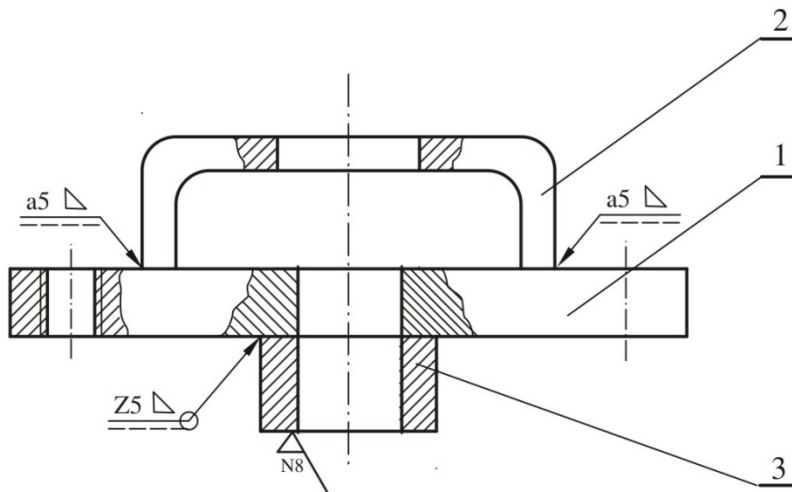
Заварени спој цилиндра са основном плочом извести по спољној контури цилиндра шавом (z5), а заварени спој U-профила са основном плочом угаоним шавом (a5).



У колони "број цртежа" заглавља треба уписати број цртежа према децималној класификацији. Склоп 02 припада машини која се у евиденцији произвођача води под ознаком ТС, а трећа је по величини у својој серији.

Површина означена са А је квалитета храпавости N8, а са осталих површина забрањено је скидање материјала.

Услови функције и монтаже склопа 02 захтевају већу тачност облика и положаја, па је потребно прописати толеранције положаја и облика. Толерисана вертикална оса мора лежати унутар цилиндра пречника 0,1(mm) која је управна на референтну површину А.

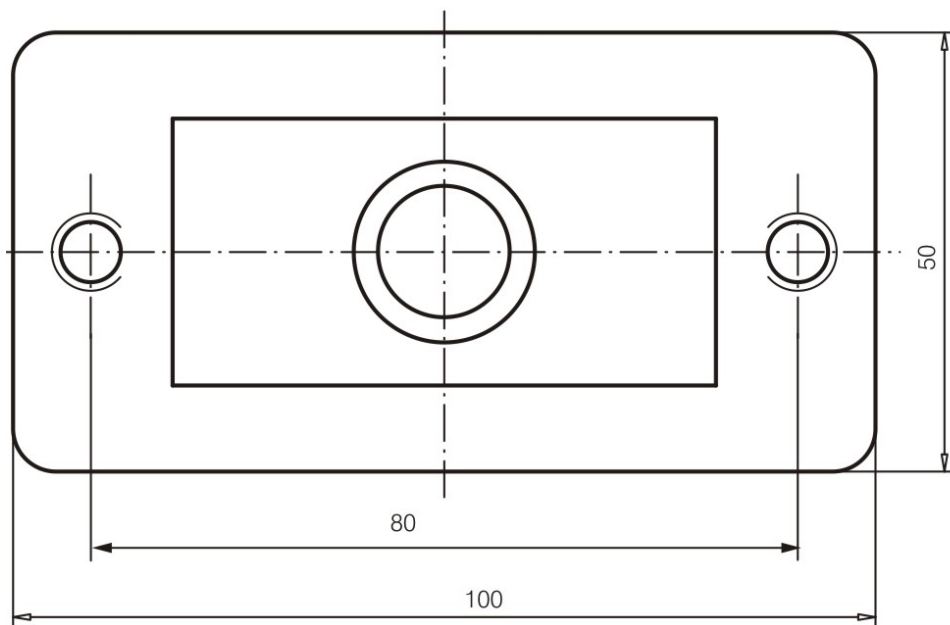
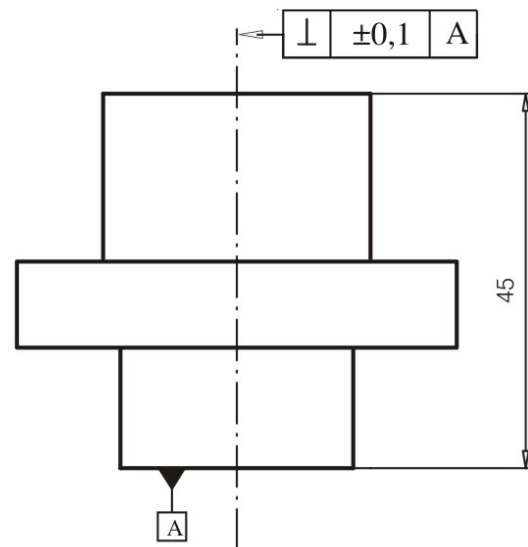
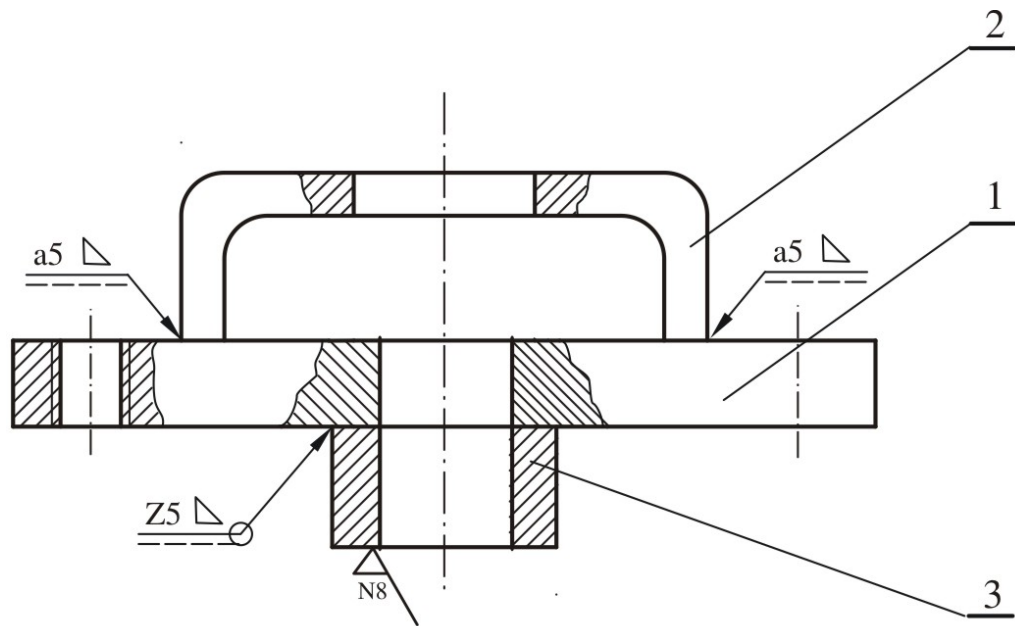


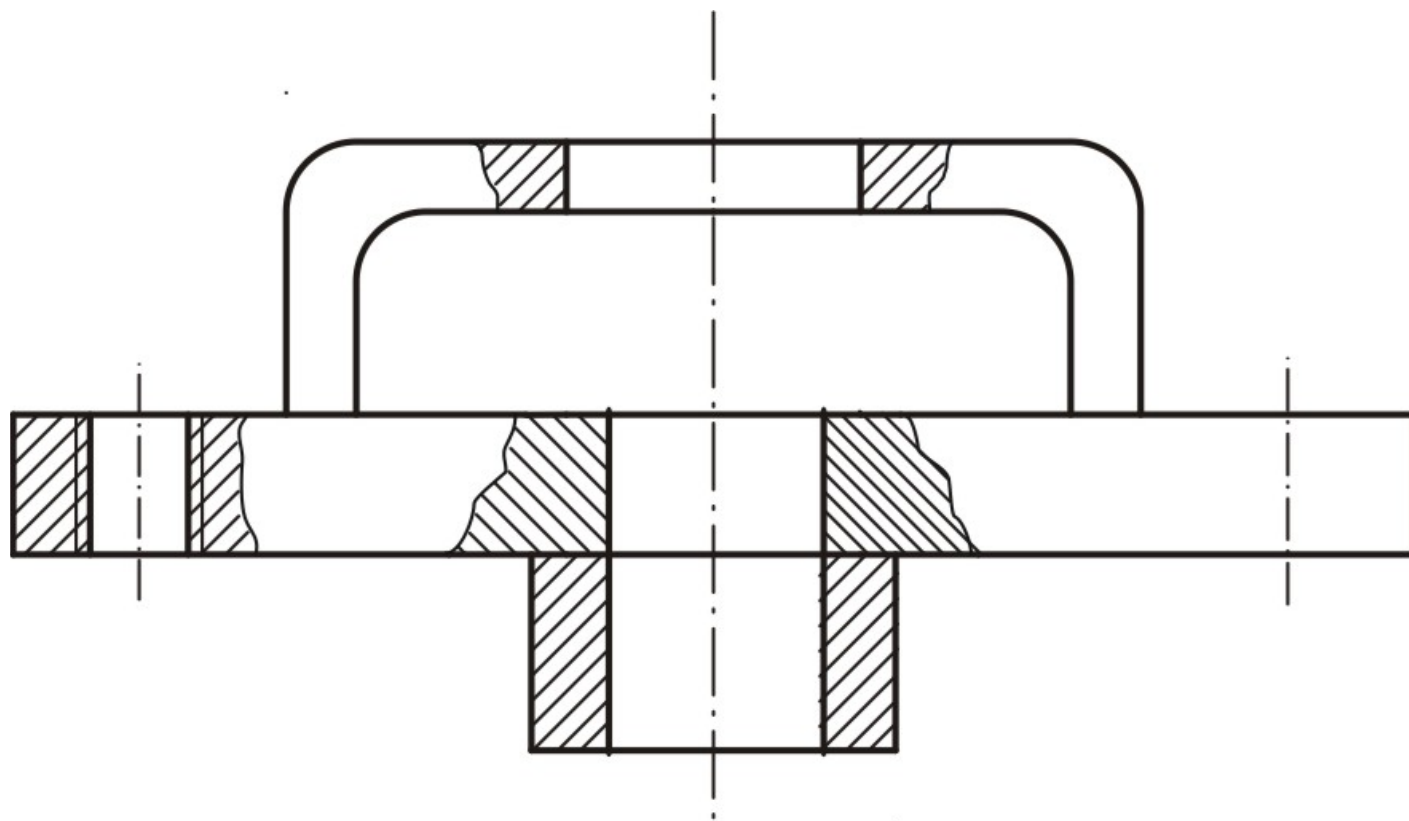
3	1		Cilindar	Č0363	
2	1		U - profil	Č0361	
1	1		Osnovna ploča	Č0363	
Poz.	Kol.	Jm	Naziv	Standard - izabrane karakteristike	Primedba
				Masa	Razmera 1 : 1
				Naziv:	
				SKLOP 02	
				Oznaka:	
				3.TC3.02.00.00	
				List	
				L	
St.1	Izmene	Datum	Ime	Izv. pod.	
				Zamena za	

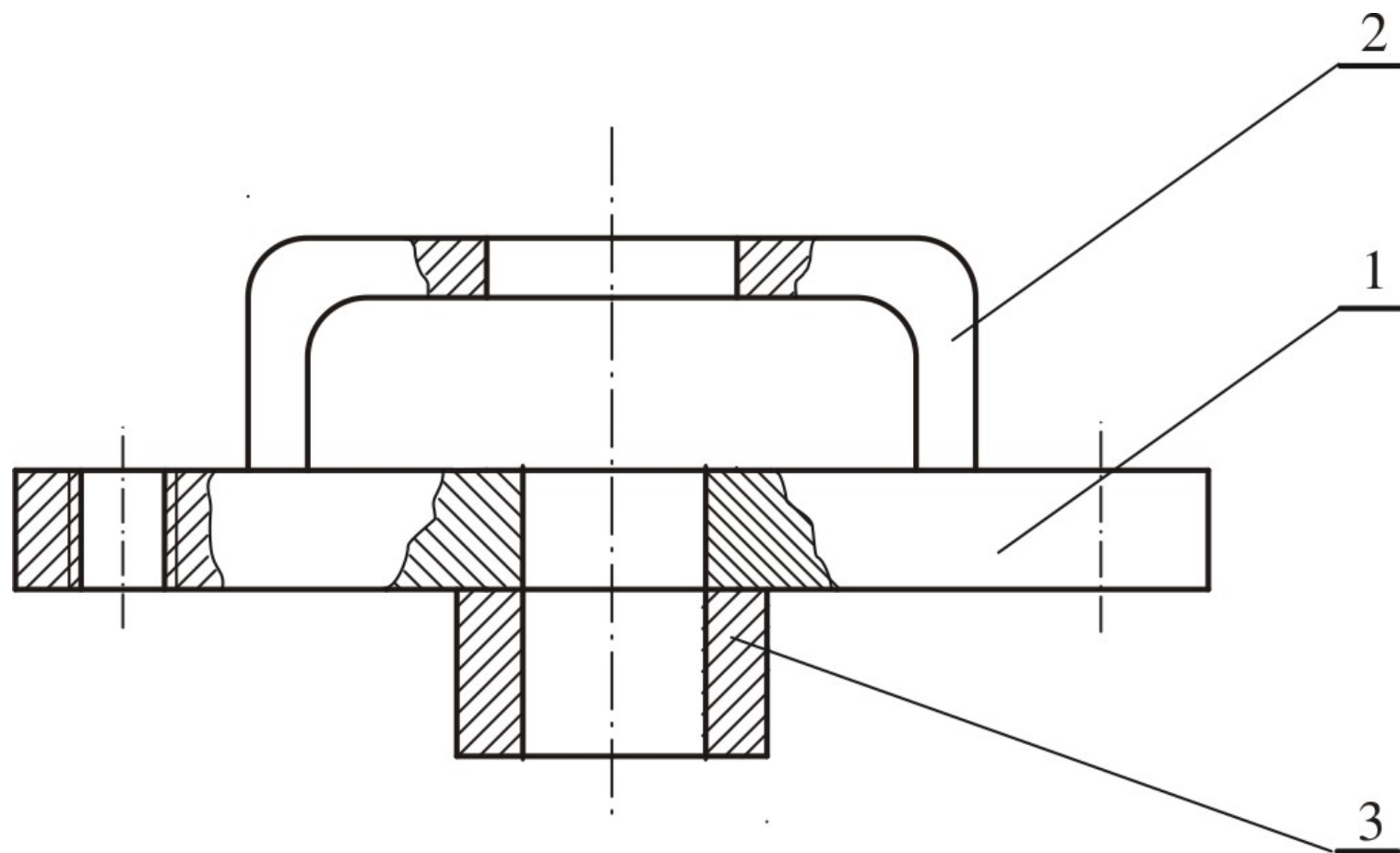
Poz.	Kol.	Jm	Naziv	Standard - izabrane karakteristike			Primedba
						Masa	Razmera 1 : 1
			Datum		Naziv: SKLOP 02		
			Obrad				
			Stand.				
			Odobrio				
			VISOKA TEHNIČKA ŠKOLA NIŠ		Oznaka:	3.TC3.02.00.00	List
							L
St.1	Izmene	Datum	Ime	Izv. pod.		Zamena za	

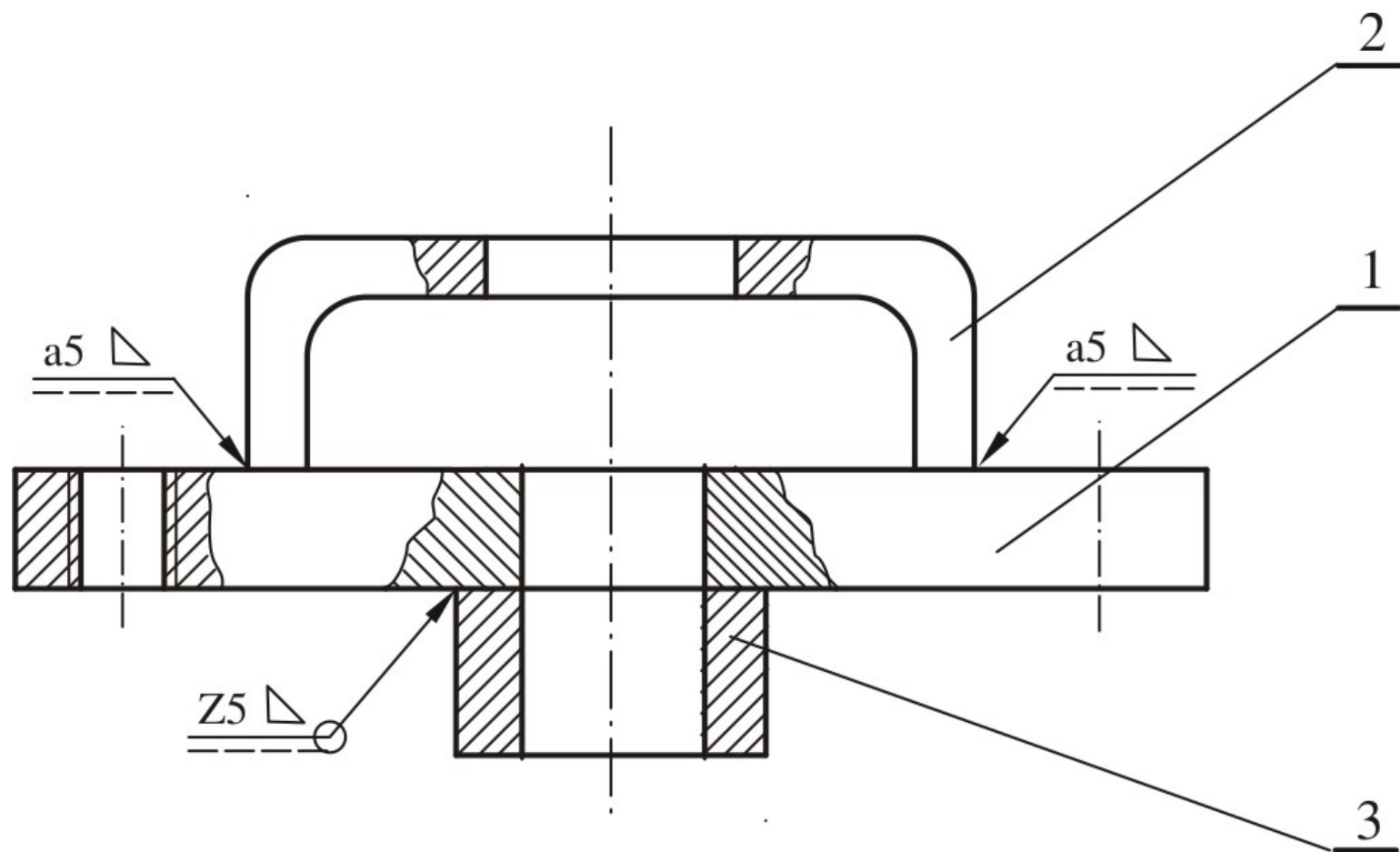
3	1		Cilindar	Č0363	
2	1		U - profil	Č0361	
1	1		Osnovna ploča	Č0363	
Poz.	Kol.	Jm	Naziv	Standard - izabrane karakteristike	Primedba
					Masa Razmera 1 : 1
				Datum	Naziv: SKLOP 02
				Obrad.	
				Stand.	
				Odobrio	
				VISOKA TEHNIČKA ŠKOLA NIŠ	
				Oznaka: 3.TC3.02.00.00	
				List L	
St.1	Izmene	Datum	Ime	Izv. pod.	Zamena za

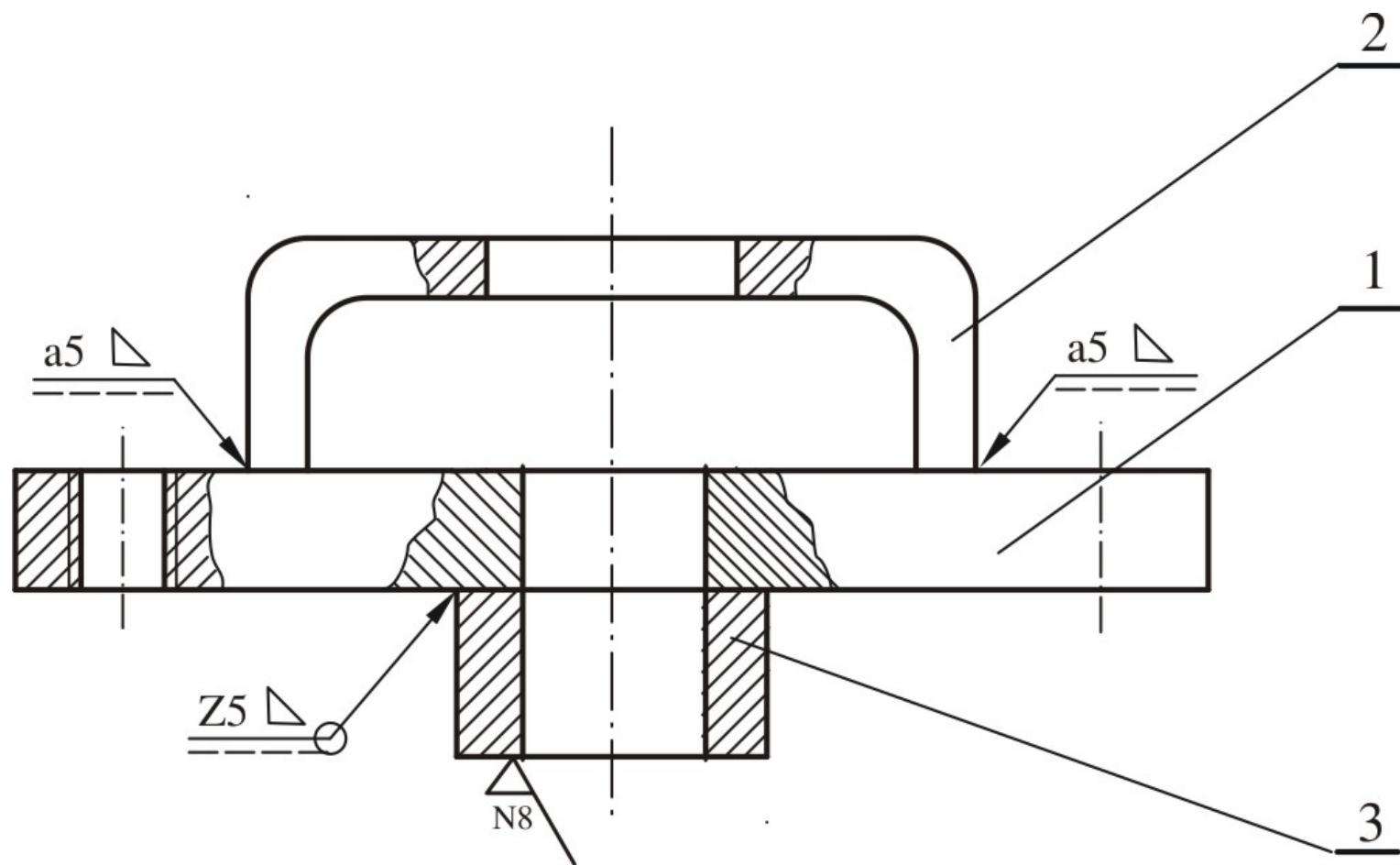
3	1		Cilindar	Č0363		
2	1		U - profil	Č0361		
1	1		Osnovna ploča	Č0363		
Poz.	Kol.	Jm	Naziv	Standard - izabrane karakteristike		Primedba
					Masa	Razmera 1 : 1
				Datum		Naziv: SKLOP 02
				Obrad.		
				Stand.		
				Odobrio		
				VISOKA TEHNIČKA ŠKOLA NIŠ		Oznaka: 3.TC3.02.00.00
						List
						L
St.1	Izmene	Datum	Ime	Izv. pod.		Zamena za

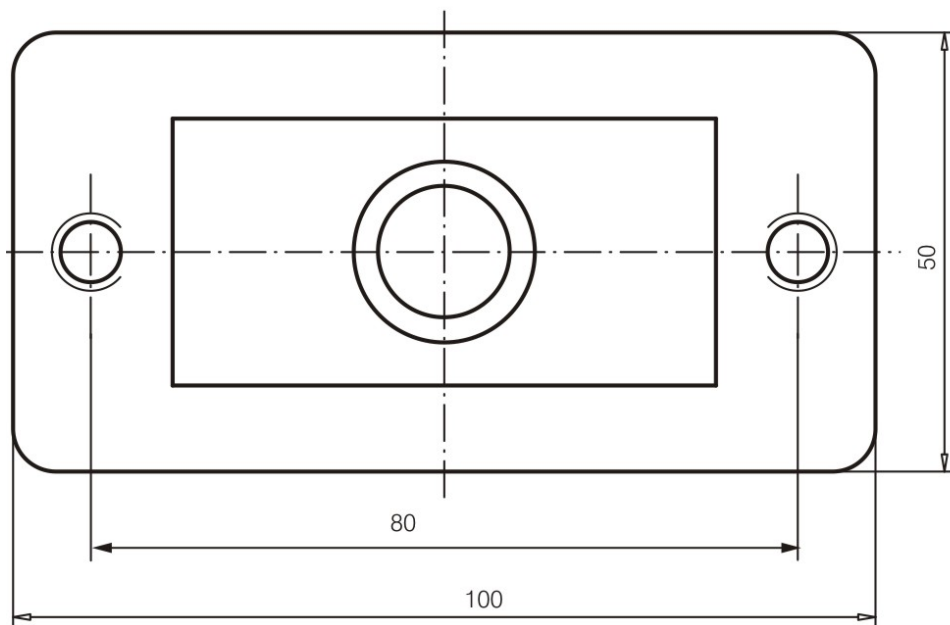
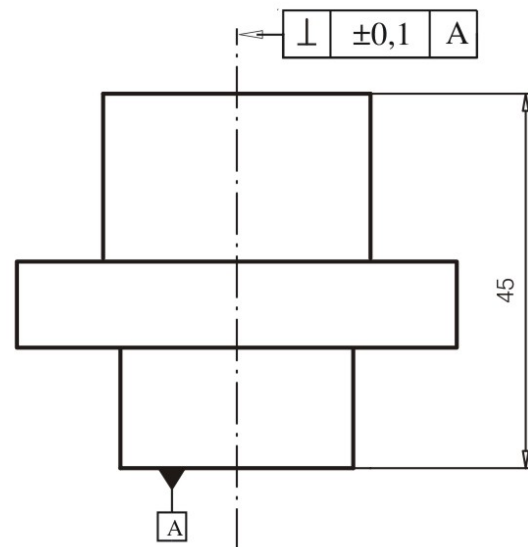
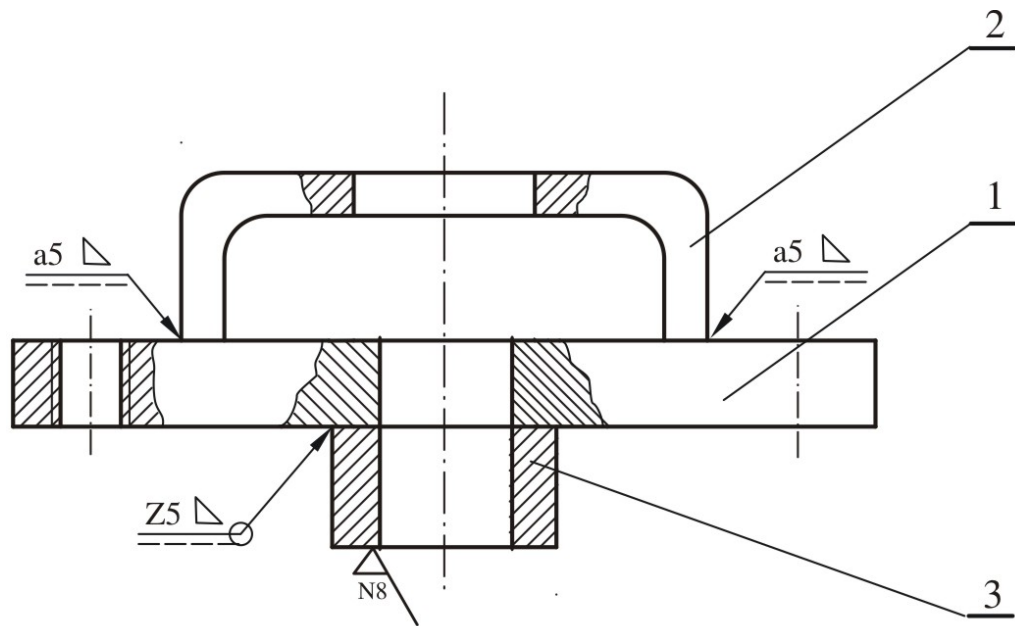


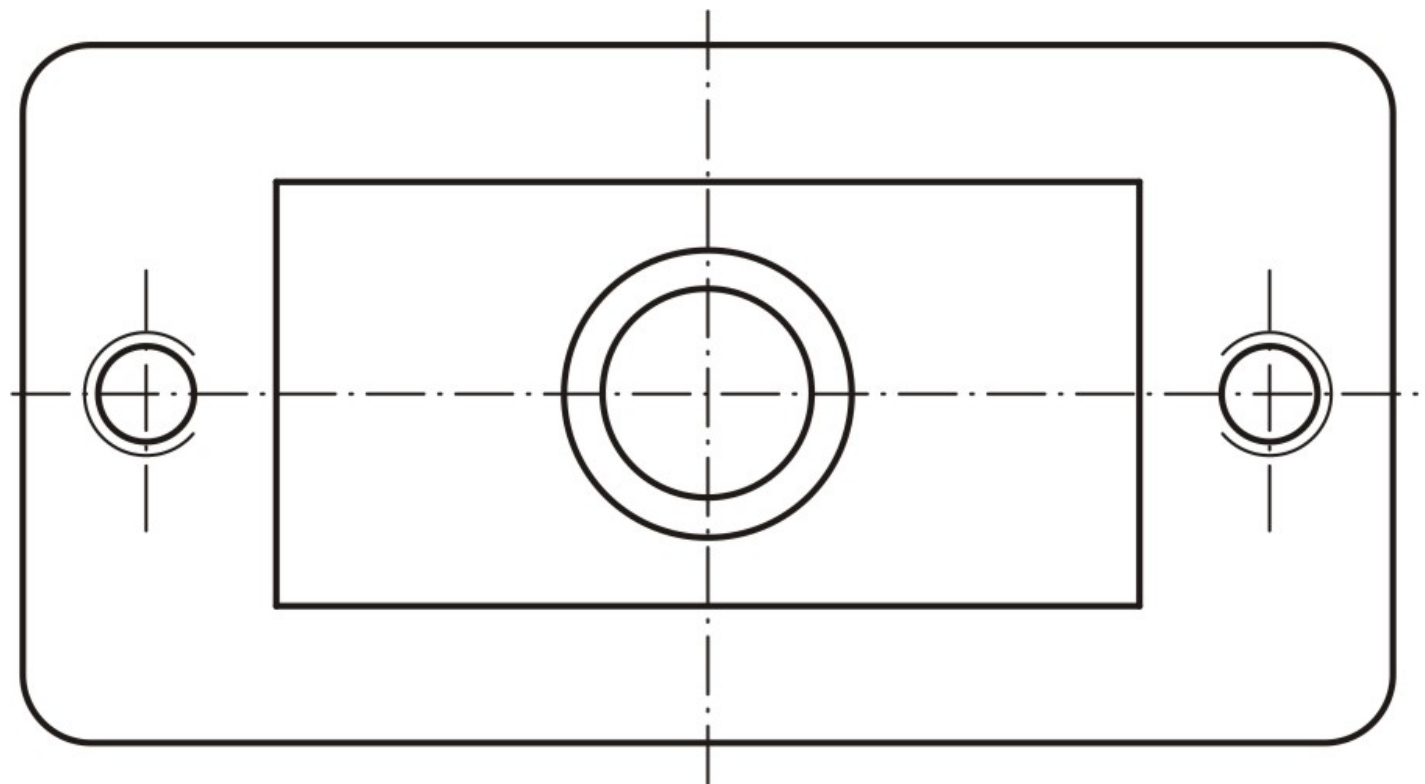


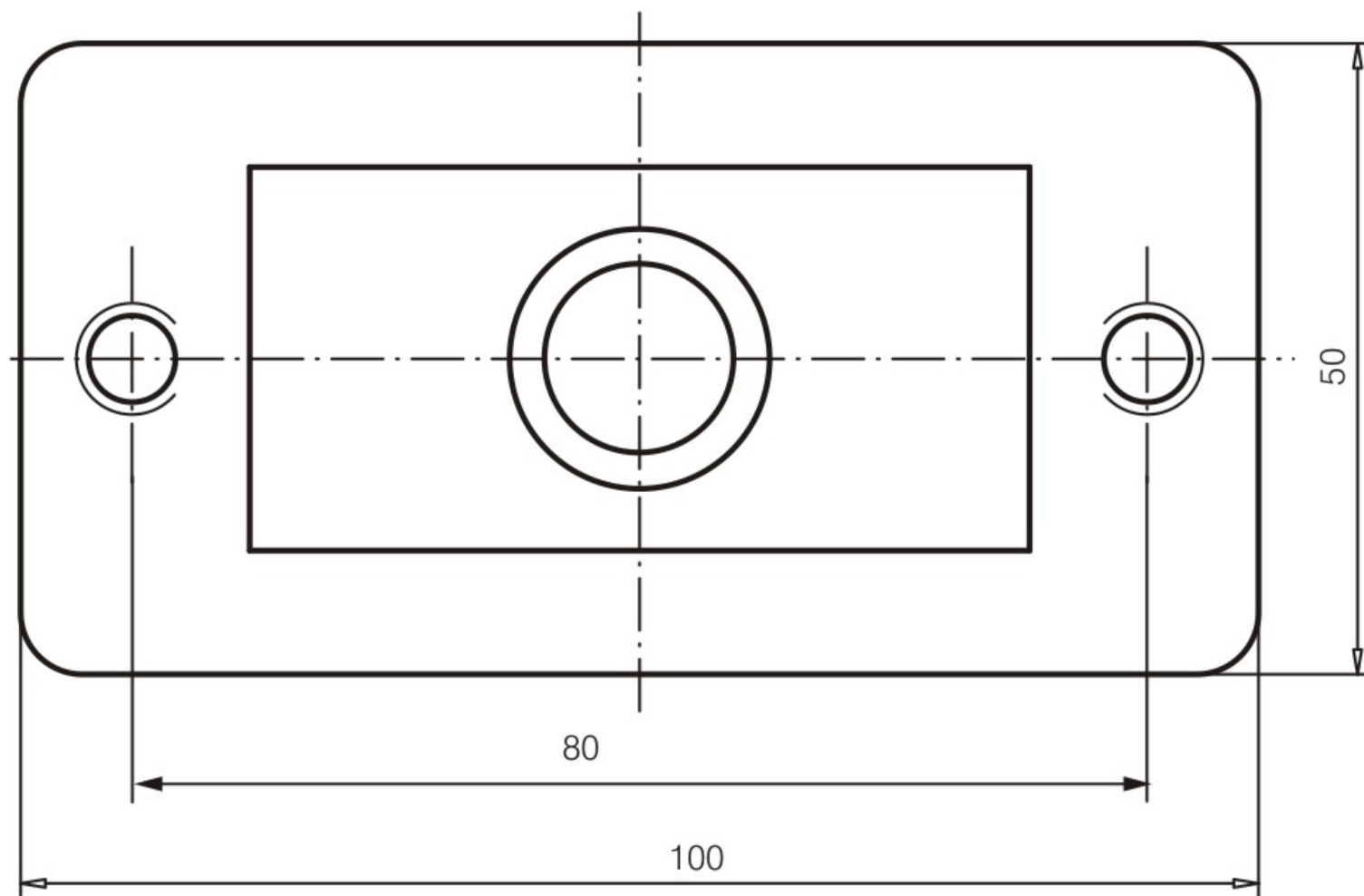


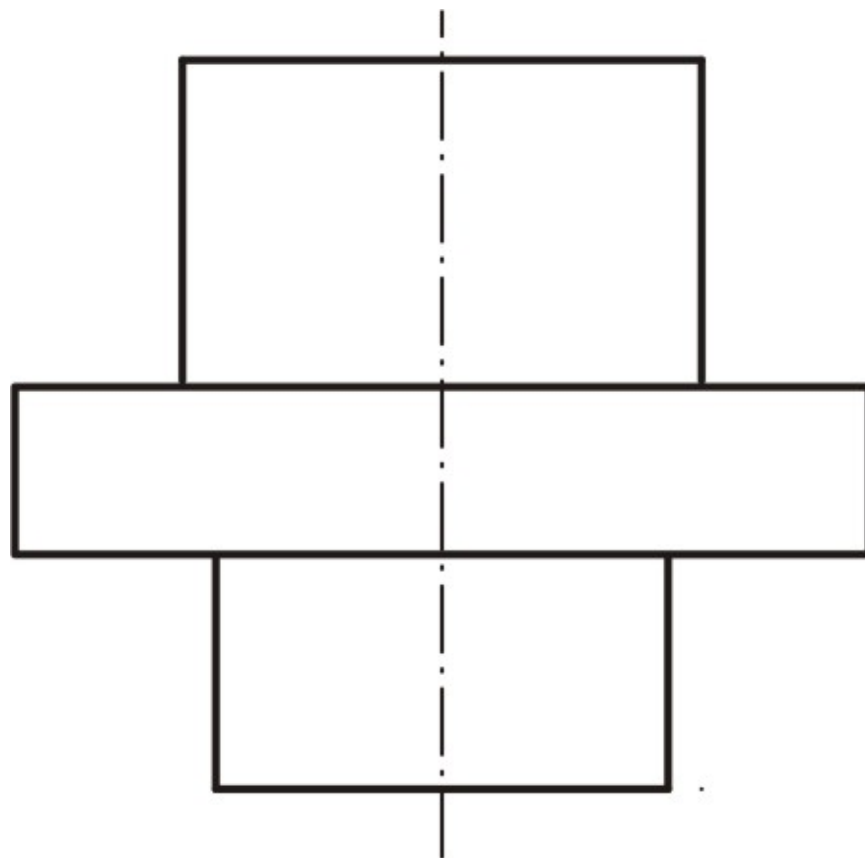


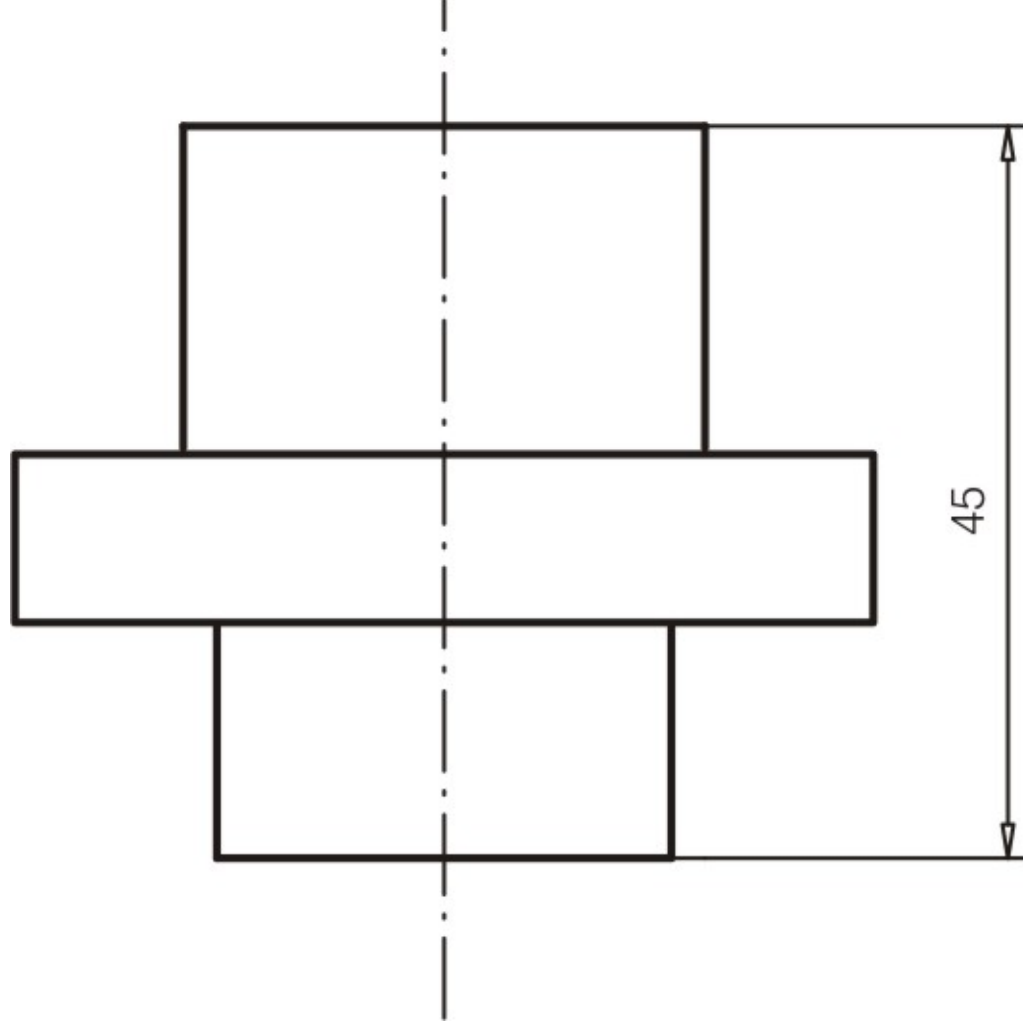


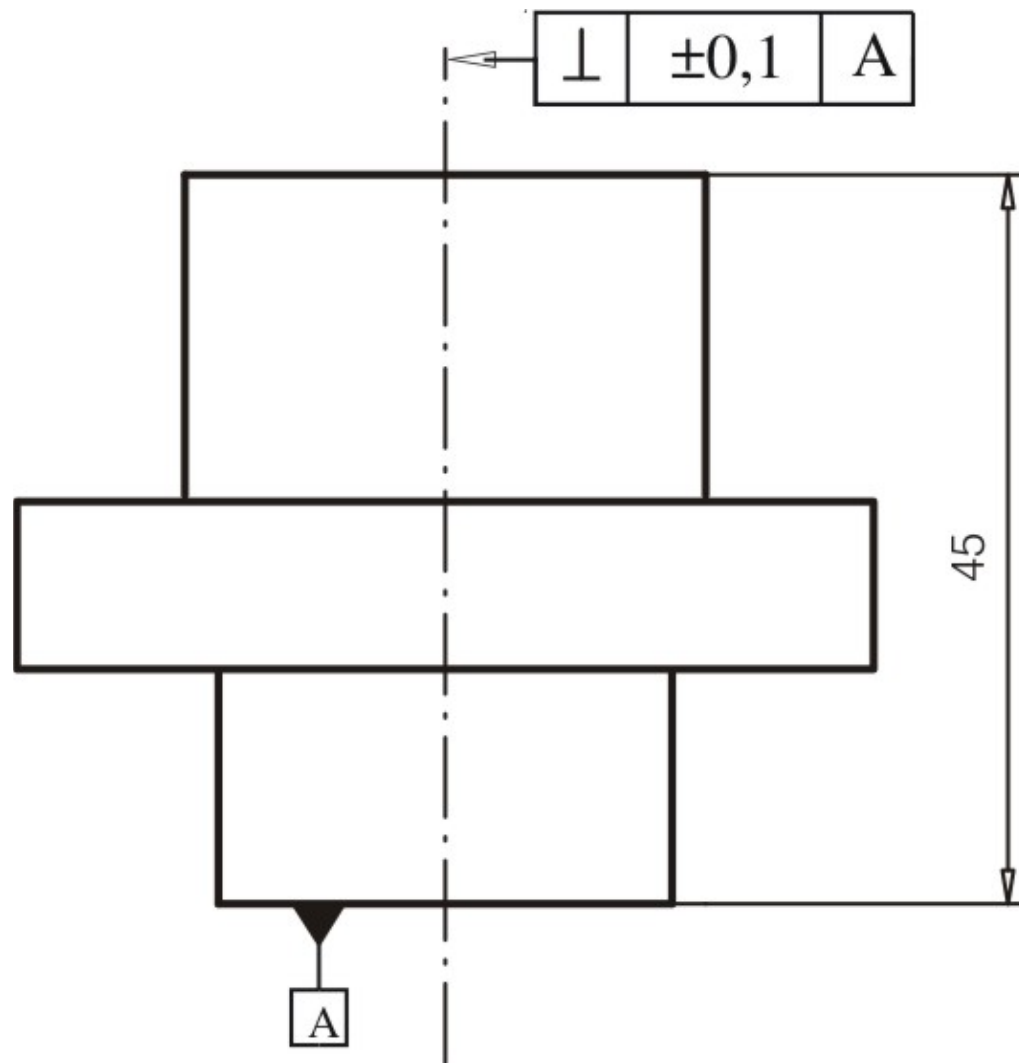


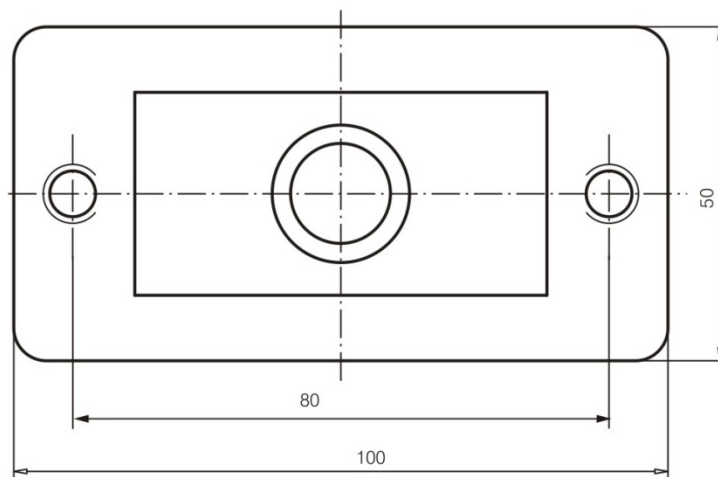
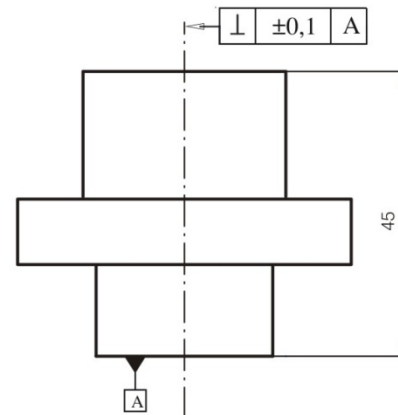
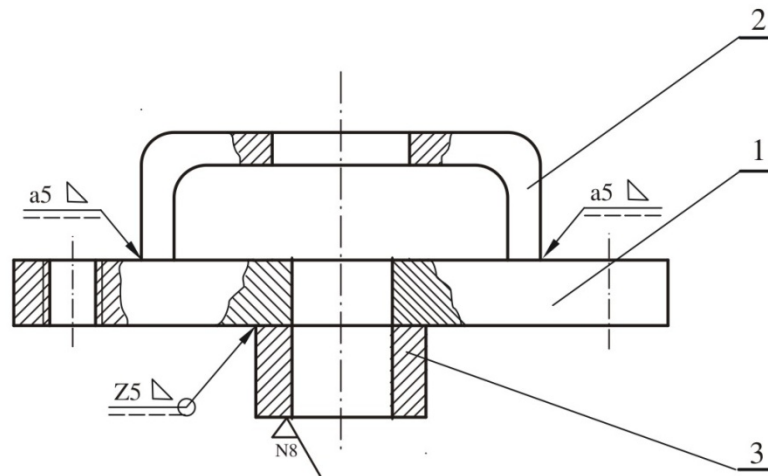












3	1		Cilindar	Č0363	
2	1		U - profil	Č0361	
1	1		Osnovna ploča	Č0363	
Poz.	Kol.	Jm	Naziv	Standard - izabrane karakteristike	Primedba
				Masa	Razmera 1 : 1
				Naziv:	
				SKLOP 02	
				Oznaka: 3.TC3.02.00.00	
				List	
				L	
St.1	Izmene	Datum	Ime	Zamena za	